



**智能识别管道磁粉探伤仪**

**LKMT-E3LS**

■ 一体式设计，磁轭与电源为一体式设计  
■ 管道磁粉检测专用，适用管径80mm-平面  
■ 管道直径相位差补偿，保证旋转磁场在曲面环境下仍然为环形  
■ 磁痕缺陷辅助识别，发现缺陷会报警提示  
■ 可实现AR眼镜连接设备，发现缺陷报警提示

## 产品对比

>>>

产品图片				
产品名称	LKMT-E2系列 充电式旋转磁场探伤仪	LKMT-E3系列 无线旋转磁场探伤仪	LKMT-E3L系列 管道磁粉探伤仪	LKMT-E3A系列 角焊缝磁粉探伤仪
供电方式	锂电池供电 分体式设计	锂电池供电 一体式设计	锂电池供电 一体式设计	锂电池供电 一体式设计
适用工件	平板、大直径管道	平板、大直径管道	平板、管道	平板、角焊缝
提升力	≥177N	≥156.8N	≥118N	≥118N

## 多角度展示

>>>



对比传统仪器

>>>

一体设计，机型小巧，携带方便



一体式设计

>>>

一体式设计，磁轭与电源为  
一体式设计  
之间无连接线，使用更加方便、可靠，再无断线问题



## 管道检测

>>>

适用管径80mm-平面  
磁极脚可根据管径大小转动关节



## AR眼镜探伤

>>>

标配高像素摄像头，可在探伤过程中  
连接眼镜进行探伤，镜框显示实时画面（AR眼镜选配）



## 相位差补偿

>>>

具有管道直径相位差补偿功能  
保证旋转磁场在曲面环境下仍然为环形



## 拍照/摄像

>>>

标配500万像素摄像头，可在探伤过程中  
进行录像及拍照



自动识别  
缺陷

>>>

磁痕缺陷辅助识别，存在缺陷可自动报警



Wi-Fi连接距离

>>>

无线传输距离≥50米



## 功能切换

>>>

探伤仪电源上带有OLED显示屏

能够显示电池剩余电量

通过选择键和设置键可实现白光和紫光及无光切换、

点按磁化和连续磁化切换、管道直径设置



## 工作方式

>>>

磁轭与电源对接后即可产生旋转磁场

提升力 $\geq 118N$  (12kg)，优于国家标准



## 黑白光两用

>>>

白光灯照度≥2000Lux  
紫外线灯辐照度≥7000μw/cm<sup>2</sup>

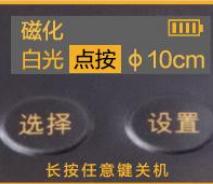


## 磁化方式

>>>

**点按磁化:** 需要一直按压工作开关  
仪器才能实现连续工作

**连续磁化:** 按压工作开关一次  
仪器可连续工作3分钟



灵敏度高

>>>

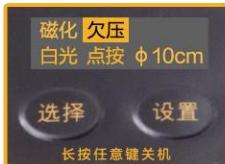
A1型标准试片15/100刻槽显示清晰  
符合国家标准



恒磁功能

>>>

当电池电量不足造成提升力下降时  
仪器会自动断电，保证探伤灵敏度和提升力



可更换磁极脚

>>>

导角可便捷拆装

避免因导角锈蚀、开裂等原因影响检测结果



探头极距

>>>

探头极距：100\*100mm

磁极与试件表面间隙≤0.5mm



按键防水

>>>

工作开关、功能切换按键采用防水设计



照明灯防水

>>>

照明灯工作时自动点亮，并配有防溅水保护装置



续航时间长

>>>

配有两组快捷拆换电源，一用一备续航时间更长

电池容量6000mAh，可连续工作7-8小时



# 仪器马甲

>>>

配备专用仪器背带  
可携带主机、电源、耗材、工具等  
方便在工件探伤时使用



正面展示



背面展示



左侧展示



右侧展示



平铺展示



检测实拍

## 应用领域

>>>



压力管道



压力容器



船舶工业



石油石化



航空航天



电力设备



工业制造



高校科研



钢结构



军工



核电



铁路